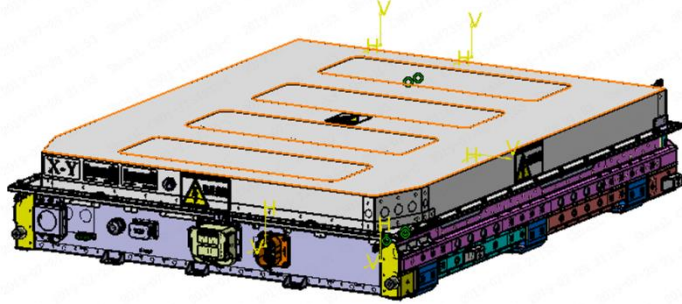

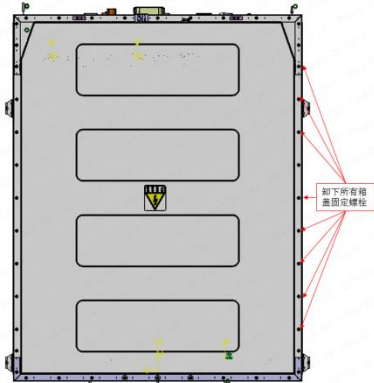
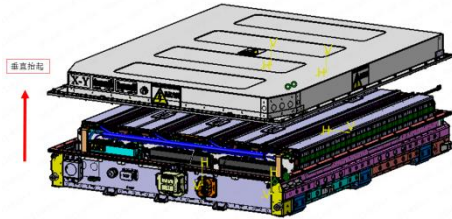


动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	北汽福田汽车股份有限公司		
注册地址	北京市昌平区沙河镇沙阳路		
车辆类型	专用车		
车辆型号	BJ5039XYZEV4		
联系人	吴红	职务	部长
联系电话	010-59914310	E-mail	wuhong@foton.com.cn
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	L150V01	
	动力蓄电池制造商	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	产品类型	电池系统	
	电池类型	磷酸铁锂	
	上市年份	由车企填写	
	尺寸大小	L150V01 电箱: (1138±10)*(924±10)*(241±5)mm	
	额定容量	150Ah	
	标称电压	334.88V	
	额定质量	363.6±10kg	

	正负极材料	正极：磷酸铁锂负极：石墨	
	电解液类型	液态	
	蓄电池模块的数量	NA	
	蓄电池单体的数量	104（见 GBT 报告）	
	串并联方式	1P104S（见 GBT 报告）	
	其他技术参数	无	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	拆解企业应具备资质，如经营范围包括废旧电池类的经营许可证、国家规定的相关目录企业等；对拆解人员需要有相关职业资格证书等。电池包绝缘阻值 > 100Ω/V，箱体温度 < 65℃（红外测温仪），无热失控现象（冒烟、起火等）。	
	装备要求	起重设备、放电设备、加热设备（烘烤炉）、红外测温仪、相关扭力扳手及套筒，劳保安全用品等	
	场地要求	足够操作空间，无易燃易爆物品，周围有充足的灭火、防爆等安全设施。	
	其他	拆解产物分类要求、有毒有害物质处理要求，操作人员有电工证等上岗证明、有防护设备。	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附属件拆除	用相关扭力扳手及套筒拆除固定电箱螺栓。
		绝缘操作	穿戴高压操作防护服、劳保鞋（高压绝缘鞋）、双层绝缘手套、安全帽；操作台与地面绝缘。
		放电操作	使用放电设备放电至 SOC 30% 以下。
		清洁操作	操作台无导电体或尖锐异物、清洁灰尘及水渍。
		信息记录说明	电池包拆解前需记录的信息内容，包括废旧动力蓄电池产品类型、电池类型、型号、制造商、尺寸、额定容量、实际电压、实际质量等技术参数，对废旧动力蓄电池进行拍照，包括正面图及侧面图。

	其他	无		
	电池包示意图			
	电 池 拆 解	外壳	拆解示意图	拆解步骤
 		<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆除平衡阀 2. 拆除上盖固定螺栓； 		
		<ol style="list-style-type: none"> 3. 按图示将上盖抬起放置在指定位置 		
拆解对应方法		正确使用拆解工具，严格执行拆解步骤		
拆解装置		拆卸台，起重设备		
拆解工具		电动批或扭力扳手		
注意事项等	箱盖抬起过程中，保持垂直向上，避免磕碰到电箱内部，做好绝缘防护			

		输出端接触器	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1、断开所有模组间高压铝巴； 2、拆卸高压继电器极柱螺栓； 3、取下相连铜巴； 4、拆卸继电器固定螺栓； 5、拆除继电器线束固定扎带； 6、将继电器驱动线束从继电器中取出； 7、取出继电器放至指定位置
			拆解对应方法	正确使用拆卸工具，严格执行拆解步骤
			拆解装置	拆卸台
			拆解工具	绝缘手套、电动批或扭力扳手
			注意事项等	注意做好绝缘防护
		托架	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1.先拆除 MSD 拉手、电箱线束 2.拆掉电箱挡泥板、等电位线束； 3.将电池包带吊耳从整车上拆下； 4. 拆卸电箱吊耳
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	拆卸台，起重设备
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	电池包放置底面无异物，保持平整清洁
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无

		保险丝	拆解步骤	保险在 MSD 拉手中，第一步已拆除，MSD 拉手中保险需破坏塑壳拆除
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		冷却液管路	拆解示意图	无
			拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	<ol style="list-style-type: none"> 1. 拆卸模组压条螺栓； 2. 拆卸模组压条； 3. 揭下 FPC，断键合及 NTC 采样； 4. 拔出 FPC 与线束对插端子； 5. 拆除所有线束固定扎带及卡扣； 6. 拔出所有 CMC 及 BMU 中低压及采样端子； 7. 拆卸高压采样线束螺栓； 8. 拆卸 CSU 电流采样端子； 9. 取出整套电箱内部高低压线束；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	防止线束与其他结构件缠绕一起，防止短路、注

				意人员防触电安全。
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	1.松掉固定 CMC、BMU 支架螺栓； 2.将 CMC 和 BMU 以及对应支架从电箱内拆除；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手
			注意事项等	拿出过程中防止金属支架与电芯接触构成短路，注意人员防触电安全
		高压安全盒	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	1.取出加热膜固定卡扣，撕下加热膜； 2.剪断电池组钢带和塑料绑带并取出； 3.拆除固定端板螺栓并归类放好； 4.拆除端板； 5.拆掉固定连接器螺栓； 6.拆除连接器；
			拆解对应方法	正确使用拆解工具手动拆解。
			拆解装置	无
			拆解工具	电动批或扭力扳手

			注意事项等	防止与电芯接触构成短路
电 池 模 块 拆 解		蓄电池模块的结构示意图	无	
		外壳	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线束	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		线路板	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		连接片	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
		其他固定件	拆解步骤	无
			对应方法	无
			装置	无
工具	无			
注意事项等	无			

	电 池 单 体	取出操作	<ol style="list-style-type: none"> 1.使用楔形块、塑胶锤分离电芯间结构胶连接 2.将电芯与 PACK 箱底部结构胶分离，取出电芯 3.扫描记录电芯顶部二维码，并上传国家溯源系统 4.使用酒精无尘纸清洁电芯表面残留结构胶 5.将电芯放置入带固定凹槽的绝缘泡棉中储存
		所需工具	1、绝缘楔形块 2、塑胶锤 3、扫码枪